

1/50Taper Straight Flute Chamfer Angle45° HSS

小径 (ΦD1)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	大径 (ΦD2)	全長 (L)	MTNo.	α	刃数 (N)	センタ
First Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Dia at Large End	Overall Length	Shank MTNo.		Number of Flutes	Center
3	-	63	4.16	140.5	1	5	6	60°□
4	0.5	75	5.4	152.5	1	5	6	60°□
5	0.5	87	6.64	165	1	5	6	60°□
6	1	99	7.88	180	1	5	6	60°□
7	1	119	9.28	200	1	5	6	60°□
8	1	141	10.72	222	1	5	6	60°□
9	1	163	12.16	245	1	5	8	60°□
10	1	163	13.16	245	1	5	8	60°□
11	1	194	14.74	295	2	7	8	60°□
12	1	194	15.74	295	2	7	8	60°□
13	1	194	16.74	295	2	7	8	60°□
14	1.5	234	18.52	335	2	8	8	60°□
15	1.5	234	19.52	335	2	8	8	60°□
16	1.5	234	20.52	335	2	8	8	60°□
17	1.5	270	22.2	370	2	10	8	60°□
18	1.5	270	23.2	370	2	10	8	60°□
19	1.5	270	24.2	370	2	10	8	60°□
20	1.5	270	25.2	370	2	10	8	60°□
21	1.5	310	26.94	430	3	13	10	60°□
22	1.5	310	27.94	430	3	13	10	60°□
23	1.5	310	28.94	430	3	13	10	60°□

小径 (ΦD1)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	大径 (ΦD2)	全長 (L)	MTNo.	α	刃数 (N)	センタ
First Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Dia at Large End	Overall Length	Shank MTNo.		Number of Flutes	Center
24	1.5	310	29.94	430	3	13	10	60°□
25	1.5	310	30.94	430	3	13	10	60°□
26	1.5	318	32.06	445	3	15	10	60°□
27	1.5	318	33.06	445	3	15	10	60°□
28	1.5	318	34.06	445	3	15	10	60°□
29	1.5	318	35.06	445	3	15	10	60°□
30	1.5	318	36.06	445	3	15	10	60°□
31	2	335	37.3	500	4	20	12	60°□
32	2	335	38.3	500	4	20	12	60°□
33	2	335	39.3	500	4	20	12	60°□
34	2	335	40.3	500	4	20	12	60°□
35	2	335	41.3	500	4	20	12	60°□
36	2	335	42.3	500	4	20	12	60°□
37	2	335	43.3	500	4	20	12	60°□
38	2	335	44.3	500	4	20	12	60°□
39	2	335	45.3	500	4	20	12	60°□
40	2	335	46.3	500	4	20	12	60°□
42	2	351	48.52	525	4	25	14	60°□
45	2	351	51.52	525	4	25	14	60°□
48	2	351	54.52	525	4	25	14	60°□
50	2	351	56.52	525	4	25	14	60°□